



Istituto Statale Istruzione Superiore
"Isaac Newton" - VARESE



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.
United Registrar of Systems Certificate No. 35520/A/0002/UK/It

A.S. 2018/2019

LABORATORI DI SCIENZE E TECNOLOGIE MECCANICHE

DOCENTE: **FILIPPO ALESSI**

2° PD IPSIA MAS SERALE

N°. ore laboratorio esercitazioni	N°. ore totali	N°. ore nel corso dell'anno
5	5	170

PROGRAMMA DIDATTICO SVOLTO

U.D.A. 1 SICUREZZA, ANTINFORTUNISTICA E AMBIENTE SUL LUOGO DI LAVORO

Antinfortunistica. Rischi generici e segnaletica - Rischio elettrico e pericolo d'incendio – Rischio chimico - Dispositivi di protezione individuali - Rischi nelle principali lavorazioni con asportazione di truciolo - Nuova direttiva macchine 2006/42/CE.

Sicurezza e salute. Fattori di rischio nell'ambiente di lavoro. Valutazione di rischi - Valutazione del rischio da stress lavoro correlato (DLgs 81/2008, art. 28) - Valutazione dei rischi nelle macchine e attrezzature – Sistemi di gestione della salute e sicurezza sul lavoro (SGSSL) – Legislazione – Enti statali preposti al controllo della prevenzione e sicurezza sul lavoro – Testo unico sulla sicurezza salute prevenzione infortuni e malattie professionali (DLgs 81/2008) – Principali titoli delle "Testo unico DLgs 81/2008".

Sicurezza nella manutenzione. Sistemi di sicurezza – Dispositivi ed azioni di prevenzione – Dispositivi di protezione individuali (DPI).

Tutela ambientale. Inquinamento – Inquinamento dell'aria – Inquinamento dell'acqua – Inquinamento del suolo – Controllo dell'inquinamento.

U.D.A. 2 METROLOGIA: STRUMENTI DI MISURA E DI CONTROLLO

Conoscenza del concetto di misura e di unità di misura. – Studio dei sistemi di misura e di controllo Assegnazione delle unità di misura alle grandezze. – Conoscenze strutturali e capacità manuali per l'utilizzo di semplici strumenti meccanici di misura (calibri – micrometri – comparatori – truschini – goniometri – riga metrica) – Definire i criteri da eseguire per scegliere gli strumenti di misura più idonei. – Conoscenza del Sistema Internazionale di Misura e delle principali unità utilizzate nelle manutenzioni meccaniche. – Conoscenza del concetto di errore di misura (grossolani, sistematici, insensibilità, accidentali, parallassi, assoluto, medio, relativo). Conoscenza delle diverse finiture superficiali dei pezzi meccanici.

U.D.A 3 LAVORAZIONE MECCANICHE

Lavorazione dei metalli e struttura delle macchine utensili. Lavorazione dei metalli – Formazione del truciolo – Materiali per la costruzione degli utensili – Struttura delle macchine utensili – Trasmissione e regolazione del moto. **Foratura e tornitura.** Trapani – Utensili per la foratura, alesatura e filettatura – Parametri tecnologici nelle operazioni di foratura – Tornio – Attrezzature per il montaggio del pezzo – Lavorazioni eseguibili al tornio – Utensili per tornitura – Parametri di taglio nelle operazioni di tornitura. **Fresatrici.** Fresatrici – Utensili per la fresatura: parametri di taglio e di potenza assorbita. – Dispositivi e norme di sicurezza.

U.D.A. 4 LABORATORIO AUTO (MOTORI)

Strutture del motore (testata, basamento, canne smontabili e non smontabili, pistoni, albero motore, bielle, bronzine, pompa olio, coppa olio). – Distribuzione, asse a camme, valvole, iniettori. Differenza motore due tempi, motore quattro tempi, aspirati, turbo, iniezione diretta e iniezione indiretta. – Differenza motore diesel, motore benzina. – Sistemi di raffreddamento aria olio liquido differenze e manutenzione (Raffreddamento a liquido, radiatore, pompa dell'acqua, vaschetta dell'acqua, termostato, tubazioni, valvola del radiatore, liquido refrigerante).

U.D. A. 5 LABORATORIO FUCINA SALDATURA

Generalità sulle giunture movibili e amovibili fissi.

- Definizione di saldatura e descrizione dei principali tipi di saldatura.
- Esercitazione su saldatura ad elettrodi e a filo continuo.
- Controllo e prova sulle saldature.

U.D.A. 6 MOTORINO DI AVVIAMENTO

Parti strutturali e funzionali, smontaggio, sostituzione delle parti usurate tipo spazzole e pignoncino rimontaggio e prova finale sul banco da lavoro.

U.D.A. 7 ALTERNATORE

Parti strutturali e funzionali, smontaggio sostituzione delle parti usurate rimontaggio, controllo finale

U.D.A. 8 ACCUMULATORE DI ENERGIA (BATTERIA)

Parti strutturali e funzionali, amperaggio e scarica a freddo in base alla cilindrata di un motore Controllo, manutenzione e sostituzione.

U.D.A. 9 IMPIANTO FRENANTE

Generalità, struttura e funzionamento. Freno di servizio, freno di stazionamento, freno motore, sistema antibloccaggio ABS, freno a tamburo, freno a disco. Manutenzione e controllo pompa freni, spurgo e controllo livello olio, sostituzione pastiglie e ganasce.

U.D.A. 10 IMPIANTO STERZANTE

Servosterzo idraulico, elettrico e meccanico a cremagliera. Sterzo a ralla. Parti strutturali e funzionali, smontaggio sostituzione delle parti usurate rimontaggio, controllo finale.